

First AlertTM

Sensor para alerta de estacionamiento



MANUAL DEL PROPIETARIO SFA275

POR FAVOR LEA CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL DEL USUARIO EN SU TOTALIDAD, ANTES DE OPERAR ESTA UNIDAD Y GUÁRDELO PARA REFERENCIA POSTERIOR

COMUNICACIONES (FCC POR SUS SIGLAS EN INGLÉS)

Este dispositivo se conforma con la parte 15 de las reglas de la FCC. La operación cumple con las dos condiciones siguientes:

- (1) este dispositivo puede no causar interferencia dañosa, y
- (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencia que pueda causar la operación indeseada.

NOTA: Este equipo ha sido probado y se ha determinado que satisface los límites para un dispositivo digital clase B, de acuerdo a lo que dispone la Parte 15 de los Reglamentos de la FCC, Estos límites tienen el propósito de proporcionar una protección razonable contra interferencia dañina en una instalación residencial. Este equipo genera, usa y puede emitir energía de radiofrecuencia, y si no se instala y se usa de acuerdo con estas instrucciones, puede causar interferencia dañina a las radiocomunicaciones.

Sin embargo, no hay ninguna garantía de que no vaya a ocurrir interferencia en ninguna instalación

Determinada. Si este equipo causa interferencia no deseada contra la recepción de radio o televisión, lo cual se puede determinar encendiendo y apagando el aparato, se exhorta al usuario a tratar de corregir el problema de la interferencia tomando una o más de las siguientes medidas:

- Reoriente o reubique la antena de recepción
- Aumente la distancia de separación entre el equipo y el receptor
- Conecte el equipo a un receptáculo en un circuito distinto al que usa el receptor.
- Consulte al concesionario o a un radiotécnico experimentado para que le ayuden.

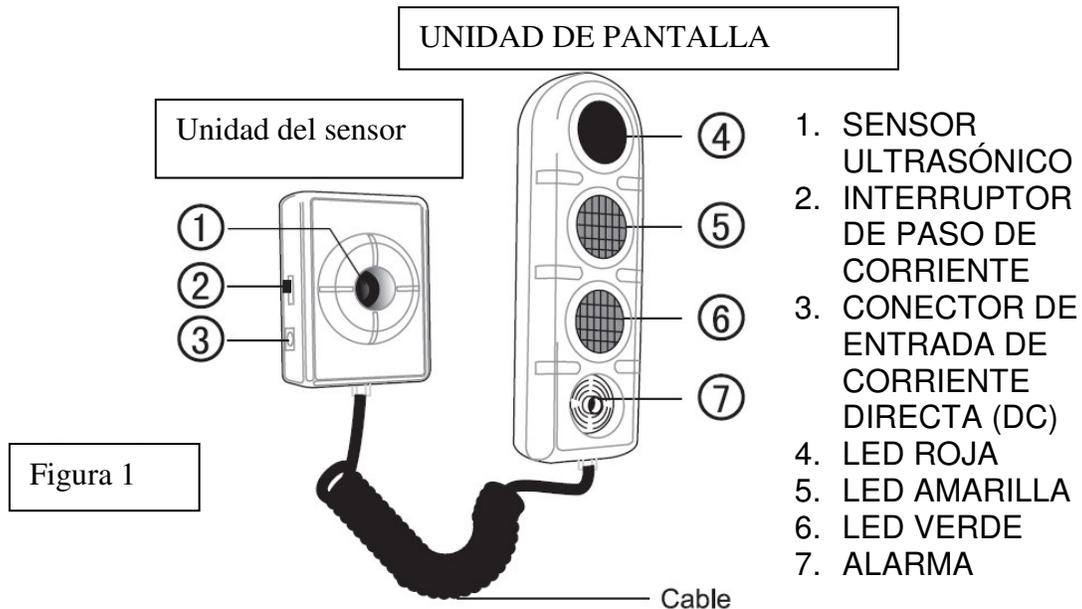
ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a esta unidad que no estén expresamente aprobados por la parte responsable de la conformidad podrían anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

INTRODUCCIÓN

El SFA275 está diseñado para ayudarle cuando estaciona su vehículo. Le ayuda a eliminar las dudas sobre qué tan lejos se encuentra de la pared o de un objeto en su garaje cuando está retrocediendo o acercándose. Utiliza una tecnología ultrasónica y se enciende automáticamente. Suena la alarma integrada y uno de los tres indicadores inspirados en las luces de alto se encenderá cuando usted se aproxima al sensor. La unidad recibe alimentación de una batería de 9V (no incluida) o por medio del adaptador de alimentación externa incluido.

Cuando usa corriente de la batería, si todas las luces LED parpadean a la vez indica batería baja.

UBICACIÓN DE LOS CONTROLES



FUENTE DE ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE

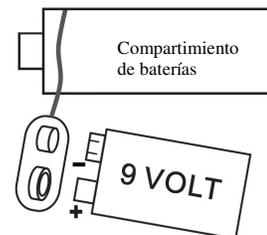
La unidad SFA275 funciona usando el adaptador de corriente alterna (AC) proporcionado, o con una batería de 9V (6F22) (no incluida).

FUNCIONAMIENTO CON BATERÍA.

NOTA: Desconecte el adaptador AC antes de instalar la batería.

Para obtener el mejor desempeño y mayor vida útil le recomendamos usar baterías alcalinas.

1. Quite la puerta del compartimiento de baterías en la parte posterior de la UNIDAD DEL SENSOR.
2. Inserte una batería nueva (6F22) (no incluida). Asegúrese de que los polos negativos y positivos de las baterías estén en el lugar correcto. Vuelva a colocar la puerta del compartimiento para las baterías.



ADVERTENCIA CON RESPECTO A LAS BATERÍAS

1. Asegúrese de instalar la batería correctamente. La polaridad equivocada podría dañar la unidad.
2. Use solo el tamaño y tipo de baterías especificadas.
3. Si no va a usar la unidad por un largo período de tiempo, quítele las baterías. Las baterías viejas o derramadas podrían dañar la unidad y anular la garantía.

4. No intente recargar baterías no recargables; podrían romperse o recalentarse. (Siga las indicaciones del fabricante de baterías).
5. No elimine las baterías en el fuego ya que pueden derramarse o hacer explosión.

FUNCIONAMIENTO CON EL ADAPTADOR DE CORRIENTE ALTERNA (AC)

Un adaptador incluido con salida de 9V DC $\overline{\text{---}}$ 100mA (centro “+” positivo) se puede conectar en el CONECTOR DE ENTRADA DC (#3) de la UNIDAD DEL SENSOR en lugar de las baterías.



1. Enchufe el adaptador de corriente alterna (AC) a un tomacorriente con corriente alterna (AC).
2. Inserte el enchufe de Corriente Directa (DC) del cable del adaptador de Corriente Alterna (AC) en el CONECTOR DE ENTRADA DE CORRIENTE DIRECTA (DC) (No. 3) en el respaldo de la UNIDAD DEL SENSOR.

ADVERTENCIA:

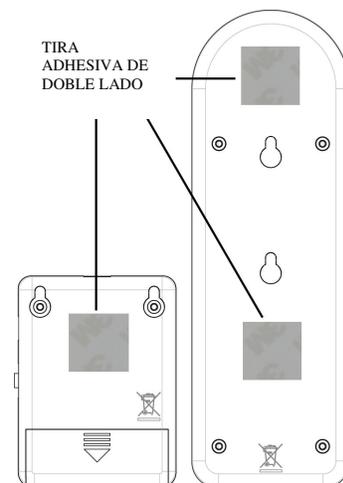
- Antes de conectar al suministro de corriente, asegúrese de que éste corresponda con la información que se encuentra en la etiqueta de clasificación en la parte posterior de la unidad.
- Quítele la batería antes de conectar al suministro de corriente.

INSTALACIÓN

Preparación:

Nota: utilice alcohol para limpiar todas las áreas de montaje de la superficie y luego séquelas con un paño que no suelte pelusa antes de colocar la tira adhesiva de doble lado.

1. Localice un área para montaje del sensor y de la unidad de pantalla principal.
2. Pele el respaldo de un lado de las dos piezas de la tira adhesiva de doble lado y adhiera las dos piezas de la tira adhesiva de doble lado en el respaldo de la unidad de pantalla principal como aparece en la ilustración.
3. Pele el respaldo de un lado de la tira adhesiva de doble lado y adhiera la pieza de la tira adhesiva de doble lado al respaldo del sensor como aparece en la ilustración.



4. Pele el respaldo de la tira adhesiva de doble lado montada en las unidades, y presiónelas firmemente en la superficie donde desee colocarlas.

La UNIDAD DE PANTALLA debe colocarse dentro de un campo de visión cómodo para el conductor. La UNIDAD DEL SENSOR va montada directamente abajo de la UNIDAD DE PANTALLA, usualmente cerca de 20 a 30 pulgadas (50-75 cm) del suelo.

Diferentes vehículos podrían activar la UNIDAD DEL SENSOR en puntos diferentes, y puede ser necesario hacer un pequeño ajuste en el lugar en dónde va montado el sensor.

Asegúrese de que el sensor ultrasónico quede alineado con el parachoques (bumper) o la placa de circulación del vehículo de modo que la señal ultrasónica pueda regresar a la UNIDAD DEL SENSOR.

Cuando ya haya finalizado de instalar el SFA275 camine hacia el sensor para asegurarse de que la alarma suena y las luces LED se encienden cuando usted se aproxima al sensor. Cuando ya haya confirmado que el sistema está funcionando, intente estacionar su vehículo usando el SFA275.

Nota: También puede hacer el montaje del SFA275 usando tornillos de montaje (no incluidos). Siga las instrucciones de la hoja de Montaje en la Pared si elige esta opción.

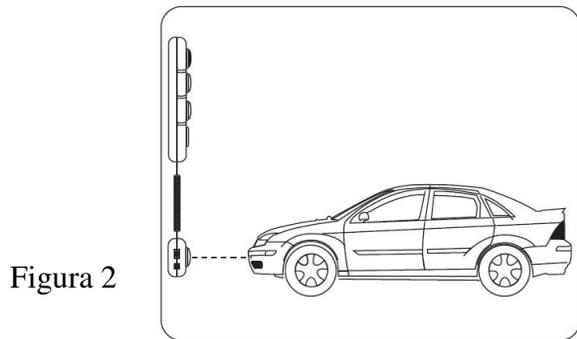


Figura 2

El agujero ultrasónico está alineado con el parachoques (bumper) o con la placa de circulación

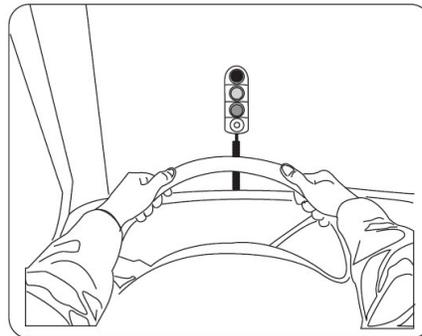


Figura 3

La unidad de la pantalla debe estar colocada dentro de un campo visual cómodo para el conductor

NOTAS:

- El cable enrollado para conexión debe estar conectado firmemente a la UNIDAD DE PANTALLA y a la UNIDAD DEL SENSOR.
- Asegúrese de que no haya obstáculos frente a la UNIDAD DEL SENSOR (o que se interpongan en el camino del sensor ultrasónico).
- El sensor ultrasónico debe estar a la misma altura que el parachoques (bumper) o la placa de circulación.

OPERACIÓN

1. Coloque el INTERRUPTOR DE PASO DE CORRIENTE (n.º 2) en "ON" (Encendido) para encender el SFA275.
2. El rango de alcance de las tres alarmas LED independientes está descrito a continuación en la Figura 4. El eje horizontal representa la distancia entre la UNIDAD DEL SENSOR y el vehículo, la UNIDAD DEL SENSOR se encuentra en la posición de cero pies.



3. Conduzca el vehículo lentamente para ingresarlo al garaje. Cuando el vehículo se encuentra cerca de 16.4 pies (5 mt) de distancia de la UNIDAD DEL SENSOR, la LUZ LED VERDE empieza a parpadear y usted puede continuar conduciendo con seguridad, pero debe reducir la velocidad del vehículo.
4. Cuando su vehículo está cerca de 4.9 pies (1.50 mt) de distancia de la UNIDAD DEL SENSOR, la LUZ LED AMARILLA empieza a parpadear, y la alarma de zumbido integrada empieza a pitar. Debe proceder con precaución.
5. Cuando su vehículo está cerca de 1.69 pies (0.50 mt) de distancia de la UNIDAD DEL SENSOR, la LUZ LED ROJA empieza a parpadear, y la alarma de zumbido integrada empieza a pitar rápidamente. En este momento debe detener el vehículo para evitar golpear la pared.
6. Si el vehículo está estacionado a una distancia de más de 1.6 pies (0.50 mt) del sensor, todas las señales de alarma se apagarán automáticamente después de más o menos 13 segundos. Una vez el vehículo está de nuevo en movimiento (hacia adelante o hacia atrás), el SFA275 sonará una alarma.
7. Si el vehículo está estacionado a una distancia de menos de 1.6 pies (0.50 mt) del sensor, todas las señales de alarma se apagarán automáticamente después de más o menos 13 segundos. Una vez la distancia entre el vehículo y la UNIDAD DEL SENSOR esté a más de 1.6 pies (0.50 mt) el SFA275 dará las señales de alarma una vez más.

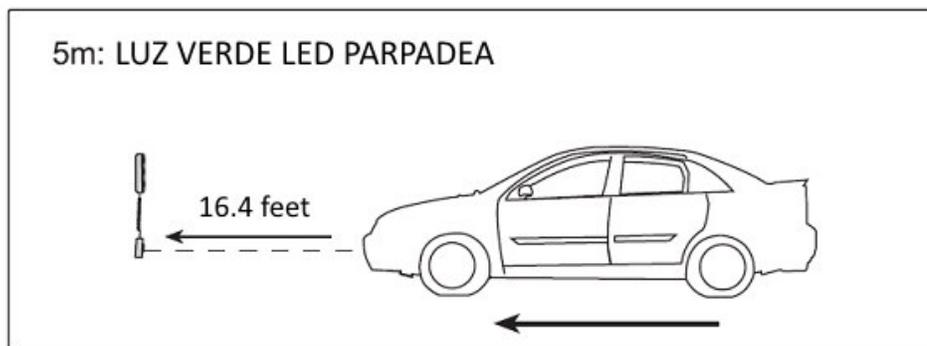


Figura 5

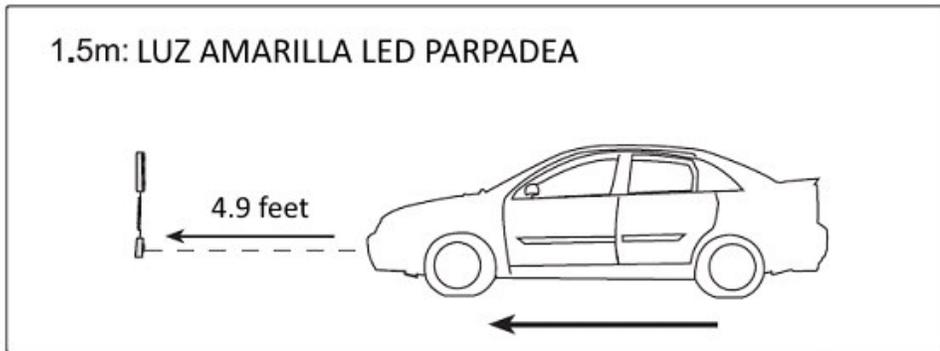


Figura 6

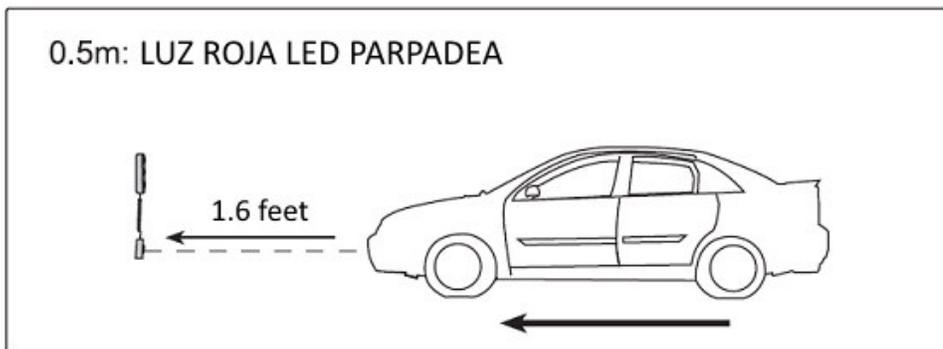


Figura 7

NOTAS:

- El SFA275 puede trabajar continuamente y en forma automática. Si no va a utilizar el SFA275 por un tiempo prolongado, quítele la batería (o desconecte el adaptador AC).
- Cuando use el SFA275, asegúrese de que no haya alguna fuente ultrasónica en los alrededores.
- Use el SFA275 en una área limpia y seca. Cualquier movimiento causado por el viento puede activar la alarma.
- No abra la caja que contiene el SFA275 para evitar una descarga eléctrica primero apague la unidad.
- Si el vehículo ingresa al garaje a alta velocidad, se reducirá la señal de la alarma.
- No use el SFA275 si falta o está suelta la cubierta de la batería o partes de la caja.
- No use el SFA275 cerca de gases, vapores o polvos explosivos.
- Antes de conectar el adaptador AC al conector de entrada del SFA275, quítele la batería.



En Spectra, la responsabilidad ambiental y social es uno de los valores fundamentales de nuestra empresa. Nos dedicamos a la continua implementación de iniciativas responsables con el objeto de conservar y mantener el medio ambiente a través del

reciclaje responsable.

Por favor visítenos en <http://www.spectraintl.com/green.htm> para mayor información sobre las iniciativas de protección del medio ambiente o para encontrar los centros de reciclaje en su área.

First Alert™ es una marca comercial de la First Alert Fideicomiso utilizado bajo licencia de BRK Brands, Inc.

GARANTÍA Y SERVICIOS DE COBERTURA LIMITADA POR 1 AÑO VÁLIDA EN LOS ESTADOS UNIDOS SOLAMENTE

Este producto ha sido fabricado, distribuido o vendido por SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC., licenciataria oficial para este producto. Cualquier derecho, título o interés para utilizar el logotipo "First Alert" y las marcas comerciales y la marca y acondicionamiento comercial de "First Alert" tiene licencia exclusiva otorgada por las marcas BRK y se utilizan bajo licencia de BRK Brands, Inc. Por favor comuníquese con el departamento de servicio de SPECTRA si tiene preguntas/comentarios, sobre la garantía, el apoyo, o el servicio en relación con este producto.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. garantiza que este producto 1) está libre de defectos en los materiales y mano de obra y 2) cumple con sus especificaciones por el período de 1 (un) año a partir de la fecha de la compra original por parte del cliente, siempre y cuando el producto haya sido utilizado dentro de los EE:UU. Esta garantía no es asignable ni transferible. Nuestra obligación de acuerdo a esta garantía es reparar o reemplazar la unidad con defectos o cualquier pieza correspondiente, con excepción de las baterías, cuando sea devuelta al Departamento de Servicios de SPECTRA, acompañada de la prueba de la fecha original de compra por parte de cliente, como por ejemplo, una copia del recibo de ventas.

Usted debe cubrir todos los costos de envío requeridos para entregar el producto a SPECTRA para el servicio de garantía. Si el producto es reparado o reemplazado de acuerdo a garantía, los gastos de retorno serán por cuenta de SPECTRA. No existen otras garantías expresas diferentes de aquellas declaradas en el presente documento.

Esta garantía es válida solamente en el cumplimiento de las condiciones que se establecen a continuación:

1. La garantía se aplica solamente al producto de SPECTRA siempre que:
 - a. Permanezca en posesión del comprador original y se exhiba la prueba de compra.

- b. Que no haya sufrido accidentes, sometido a mal uso, abuso, servicio inapropiado, o uso fuera de las descripciones de advertencia cubiertas dentro del manual del propietario, o haya tenido modificaciones no aprobadas por SPECTRA.
 - c. Las reclamaciones se deben presentar dentro del período de garantía.
2. Esta garantía no cubre daños o fallas al equipo causadas por cables eléctricos que no cumplan con los códigos de electricidad o con las especificaciones del manual del propietario proporcionado por, SPECTRA o por no proporcionar el cuidado razonable y el mantenimiento necesario según lo especificado en el manual del propietario.
 3. La garantía de todos los productos de SPECTRA es aplicable únicamente al uso residencial y no tiene vigencia cuando los productos se utilizan en un ambiente no residencial o se instalan fuera de los Estados Unidos.

Esta garantía le da derechos legales específicos, y usted podría tener también otros derechos que varían de estado a estado. Para OBTENER SERVICIO por favor remueva todas las baterías (si las hay) y embale la unidad con cuidado enviándola por correo postal asegurado y prepago o por UPS a SPECTRA, a la dirección que se menciona a continuación. SI LA UNIDAD ES DEVUELTA DENTRO DEL PERÍODO DE GARANTÍA EXHIBIDO arriba, por favor incluya una prueba de compra (recibo de caja registradora con fecha), para que podamos determinar su elegibilidad para el servicio de garantía y reparación de la unidad sin costo. También incluya una nota con una descripción explicando en qué forma la unidad es defectuosa. Un representante de atención al cliente tal vez deba contactarlo en relación al estado de su reparación, por lo tanto incluya su nombre, dirección, número de teléfono y dirección de correo electrónico para acelerar el proceso.

SI LA UNIDAD ESTÁ FUERA DEL PERÍODO DE COBERTURA DE LA GARANTÍA, por favor incluya un cheque por \$12.00 para cubrir el costo de reparación, manejo y envío de retorno. Cualquier devolución no cubierta por la garantía deberá ser enviada con gastos pre-pagados. Se recomienda que primero entre en contacto con SPECTRA llamando al número 1-800-777-5331 o por correo electrónico enviando un mensaje a custserv@spectraintl.com para obtener información actualizada sobre la unidad que requiere servicio. En algunos casos el modelo puede haber sido discontinuado y SPECTRA se reserva el derecho de ofrecer opciones alternativas de reparación o reemplazo.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC.
4230 North Normandy Avenue,
Chicago, IL 60634, USA.
1-800-777-5331

Para registrar su producto, siga el enlace a continuación en el sitio web para ingresar su información.

<http://www.spectraintl.com/wform.htm>

0815

Impreso en China