

# ***First Alert***<sup>®</sup>

Buscador de objetos perdidos con Bluetooth  
integrado.



**Manual del Propietari**  
SFA250



Por favor lea y observe cuidadosamente este Manual de Instrucciones  
cuidadosamente antes de utilizar la unidad y reténgalo para futura  
referencia.

## COMUNICACIONES (FCC POR SUS SIGLAS EN INGLÉS)

Este dispositivo se conforma con la parte 15 de las reglas de la FCC. La operación cumple con las dos condiciones siguientes:

- (1) este dispositivo puede no causar interferencia dañosa, y
- (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluyendo interferencia que pueda causar la operación indeseada.

**NOTA:** Este equipo ha sido probado y se ha determinado que satisface los límites para un dispositivo digital clase B, de acuerdo a lo que dispone la Parte 15 de los Reglamentos de la FCC, Estos límites tienen el propósito de proporcionar una protección razonable contra interferencia dañina en una instalación residencial. Este equipo genera, usa y puede emitir energía de radiofrecuencia, y si no se instala y se usa de acuerdo con estas instrucciones, puede causar interferencia dañina a las radiocomunicaciones.

Sin embargo, no hay ninguna garantía de que no vaya a ocurrir interferencia en ninguna instalación

Determinada. Si este equipo causa interferencia no deseada contra la recepción de radio o televisión, lo cual se puede determinar encendiendo y apagando el aparato, se exhorta al usuario a tratar de corregir el problema de la interferencia tomando una o más de las siguientes medidas:

- Reoriente o reubique la antena de recepción
- Aumente la distancia de separación entre el equipo y el receptor
- Conecte el equipo a un receptáculo en un circuito distinto al que usa el receptor.
- Consulte al concesionario o a un radiotécnico experimentado para que le ayuden.

**ADVERTENCIA:** Los cambios o modificaciones a esta unidad que no estén expresamente aprobados por la parte responsable de la conformidad podrían anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

### **ADVERTENCIA**

#### **NO INGERIR LA BATERÍA, PELIGRO DE QUEMADURA QUÍMICA**

El control remoto proporcionado con este producto contiene una batería de celda tipo moneda/botón. Si la batería de celda tipo moneda/botón llegara a ser ingerida, causaría quemaduras internas graves en solo 2 horas y puede causar la muerte.

Mantenga las baterías nuevas y usadas fuera del alcance de los niños. Si el compartimiento de la batería no queda bien cerrado, deje de utilizar el producto y manténgalo alejado de los niños.

Si sospecha que alguien ingirió la batería o que la colocó dentro de alguna parte del cuerpo, busque atención médica de inmediato.

## ATRIBUTOS DEL PRODUCTO

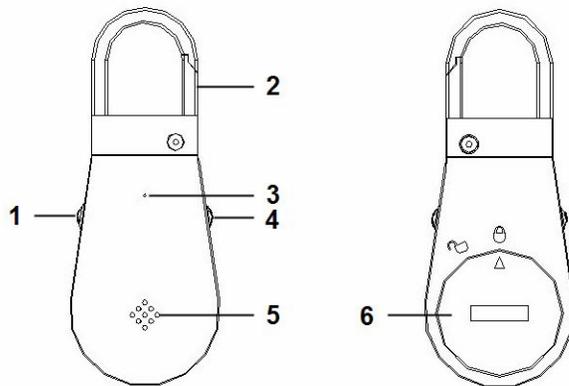
El First Alert SFA250 está diseñado para ayudarle a encontrar objetos perdidos, o para alertarle cuando usted se aleje de un artículo, utilizando su iPhone y la aplicación descargable gratuita "Find Stuff" (busque Findstuff en la tienda de aplicaciones).

1. El SFA250 utiliza la tecnología Bluetooth V4.0 de baja potencia.
2. Batería de botón reemplazable El tiempo promedio de duración de la batería en estado inactivo es de aproximadamente 5 meses (puede haber diferencias de acuerdo al uso que se le dé).
3. Diseño de llavero con sujeta-fácil. Se sujeta a sus llaves, su maletín, equipaje, perro, etc.
4. Sincronícelo hasta 5 SFA250 con su iPhone, y controle cada dispositivo en forma independiente.
5. Puede personalizar las preferencias para cada SFA250 sincronizado a su iPhone (tono de alerta, ícono, volumen del tono de alerta y distancia de alerta).

### Compatibilidad

La aplicación "Find Stuff" solo trabaja en dispositivos iOS con Bluetooth Smart Ready con Bluetooth v4.0, es decir iPhone 4S/5/5C/5S, iPad 3/4/Mini/Air/Mini2, iPod Touch 5a generación.

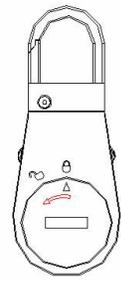
## UBICACIÓN DE LOS CONTROLES

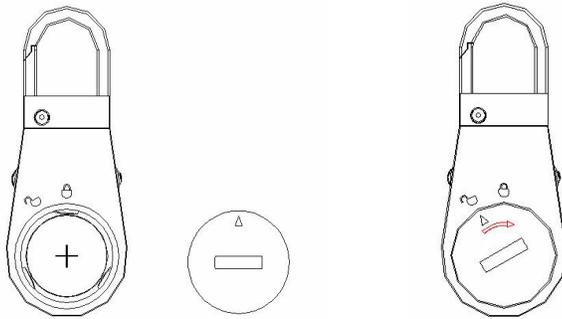


1	BOTÓN DE BLUETOOTH 
2	CADENA DE LLAVERO
3	INDICADOR DE LED
4	BOTÓN DE BÚSQUEDA 
5	ALARMA
6	CUBIERTA PARA LA BATERÍA

## INICIO

### Instalación de la batería

1. Inserte una moneda con objeto plano en la ranura que se encuentra en la cubierta de la batería. Gire la CUBIERTA DEL COMPARTIMIENTO DE BATERÍAS (NO. 6) (en contra del movimiento de las manecillas del reloj), de manera que la flecha sobre la cubierta se mueva de  a . Quite la CUBIERTA DEL COMPARTIMIENTO DE BATERÍAS (No. 6).
- 
2. Instale la batería incluida (1 x CR1632) de la manera siguiente, de manera que el lado “+” la de la batería (el lado que tiene una impresión) esté de cara arriba.
  3. Coloque de nuevo la CUBIERTA DEL COMPARTIMIENTO DE BATERÍAS (No. 6) alineando la flecha de la cubierta de las baterías con las marcas  en la consola. Presione hacia abajo la cubierta del compartimiento de baterías para que se ajuste en su lugar.
  4. Inserte una moneda u objeto plano en la ranura de la cubierta del compartimiento de baterías, y gire la CUBIERTA DEL COMPARTIMIENTO DE BATERÍAS hacia la derecha (como giren las manecillas del reloj), de manera que la flecha de la cubierta de las baterías pase de  a  ajustándose en su lugar.



### ADVERTENCIA CON RESPECTO A LAS BATERÍAS

1. **IMPORTANTE:** Asegúrese de instalar las baterías correctamente. La polaridad equivocada podría dañar la unidad.
2. Use solo el tamaño y tipo de baterías especificadas.
3. Si no va a usar la unidad por un largo período de tiempo, quítele las baterías. Las baterías viejas o derramadas podrían dañar la unidad y anular la garantía.
4. No intente recargar baterías no recargables; podrían romperse o recalentarse. (Siga las instrucciones del fabricante de baterías).
5. No elimine las baterías en el fuego ya que pueden derramarse o hacer explosión.

5. Descargue la aplicación GRATIS “**FindStuff**” de la tienda de aplicaciones e instálela en su dispositivo.

- Después de instalar la aplicación “Findstuff”, localice el icono  “Findstuff” en su dispositivo, y selecciónelo para ejecutar la aplicación.
- De clic al icono de información  para aprender las funciones características y configuraciones.



6. Sincronización del SFA250 con su dispositivo.

- Pulse el BOTÓN BLUETOOTH (No. 1) en el SFA250 una vez para ingresar al modo de sincronización. EL INDICADOR DE SINCRONIZACIÓN (No. 3) aparecerá intermitente.
- Active la función Bluetooth de su dispositivo, y de clic al icono “Findstuff” en su dispositivo  para ejecutar la aplicación.
- Siga las instrucciones de la aplicación para agregar el SFA250 a su dispositivo.

- Después de haber finalizado la sincronización, pulse el BOTÓN BLUETOOTH o el BOTÓN DE BÚSQUEDA (No. 4) en el SFA250 para buscar el dispositivo al que usted se está conectando. Si su dispositivo se encuentra dentro del rango, su dispositivo funcionará.
- Seleccione el SFA250 que usted desea buscar y dé clic al botón de búsqueda localizado en la pantalla de su dispositivo. Funcionará el SFA250 seleccionado.

#### **ADVERTENCIA:**

- Tome en cuenta por favor que todas las funciones del SFA250 únicamente pueden completarse utilizando la aplicación "FindStuff".
- ◆ Mantenga seca la unidad y no la coloque en un lugar con agua o húmedo en donde pudiera afectarse el circuito interno.
- ◆ Mantenga el producto alejado de los rayos del sol o lugares calientes. Las temperaturas altas reducen la vida de los dispositivos electrónicos, destruyen las baterías o distorsionan algunas piezas plásticas.
- ◆ No exponga el producto áreas frías. Podría dañar el tablero interno de circuitos.
- ◆ No intente desensamblar el producto ya que podría dañarse si usted no es profesional.
- ◆ No lo deje caer al piso o sobre otras superficies duras. Podría dañar el circuito interno.
- ◆ No utilice soluciones químicas ni detergentes para limpiar el producto.
- ◆ No utilice objetos afilados sobre la superficie.
- ◆ No utilice este producto mientras hace ejercicios vigorosos. Podría dañarse a causa del sudor.

©2014 BRK Brands Inc. Todos los derechos reservados. First Alert® Es una marca registrada de First Alert Trust.

La marca Bluetooth® y sus logotipos son marcas comerciales registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso de dichas marcas por parte de Spectra Merchandising Intl, Inc. bajo licencia. Otras marcas y nombres comerciales pertenecen a sus respectivos propietarios.



En Spectra, la responsabilidad ambiental y social es uno de los valores fundamentales de nuestra empresa. Nos dedicamos a la continua implementación de iniciativas responsables con el objeto de conservar y mantener el medio ambiente a través del reciclaje responsable.

Por favor visítenos en <http://www.spectraintl.com/green.htm> para mayor información sobre las iniciativas de protección del medio ambiente o para encontrar los centros de reciclaje en su área.

## **GARANTÍA Y SERVICIOS DE COBERTURA LIMITADA POR 1 AÑO VÁLIDA EN LOS ESTADOS UNIDOS SOLAMENTE**

Este producto es fabricado, distribuido o vendido por SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC, licenciataria oficial de este producto. Todo derecho, título e interés para utilizar los "First Alert" logotipo marcas y el "First Alert" imagen comercial tienen licencia exclusiva por BRK Brands, Inc. y se utilizan bajo licencia de BRK Brands, Inc.. Por favor, póngase en contacto con el Departamento de Servicio de espectros para preguntas / comentarios, garantía, soporte o servicio relacionado con este producto.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC. garantiza que este producto 1) está libre de defectos en materiales y mano de obra, y 2) se ajusta a sus especificaciones por un período de 1 año a partir de la fecha de compra del cliente original y siempre que el producto se use dentro de U.S.A. Esta garantía no es asignable o transferible. Nuestra obligación de acuerdo a esta garantía es reparar o reemplazar la unidad con defectos o cualquier parte correspondiente, con excepción de las baterías, cuando es devuelta al Departamento de Servicios de SPECTRA, acompañada de la prueba de la fecha original de compra por parte de cliente, como por ejemplo una copia duplicada del recibo de ventas.

Usted debe pagar todos los costos de envío requeridos para entregar el producto a SPECTRA para el servicio de garantía. Si el producto es reparado o reemplazado de acuerdo a garantía, los gastos de retorno serán por cuenta de SPECTRA. No existen otras garantías expresas diferentes de aquellas declaradas en el presente documento.

Esta garantía es válida solamente en el cumplimiento de las condiciones que se establecen a continuación:

1. La garantía se aplica solamente al producto de SPECTRA siempre que:
  - a. Permanezca en posesión del comprador original y se exhiba la prueba de compra.
  - b. Que no ha sido sometido a accidentes, mal uso, abuso, servicio inapropiado, uso fuera de las descripciones de advertencia cubiertas dentro del manual del propietario, o modificaciones no aprobada por SPECTRA.
  - c. Los reclamos deben ser hechos dentro del período de garantía.
2. Esta garantía no cubre daños o fallas del equipamiento causados por conexiones eléctricas que no cumplen con los códigos eléctricos, con las especificaciones del manual del propietario de SPECTRA, o la falta de cuidado razonable y mantenimiento necesario como se describe en el manual del propietario.
3. La garantía de todos los productos de SPECTRA se aplica solamente al uso residencial y es anulada cuando los productos son utilizados en un ambiente no residencial, o instalados fuera de los Estados Unidos.

Esta garantía le da derechos legales específicos, y usted puede tener también otros derechos que varían de estado a estado. Para OBTENER SERVICIO por favor remueva todas las baterías (de existir) y embale la unidad con cuidado enviándola por correo postal asegurado y prepago o UPS a SPECTRA, a la dirección que se menciona abajo. SI LA UNIDAD ES DEVUELTA DENTRO DEL PERÍODO DE GARANTÍA EXHIBIDO arriba, por favor incluya una prueba de compra (recibo de caja registradora con fecha), para que podamos determinar su elegibilidad para el servicio de garantía y reparación

de la unidad sin costo. También incluya una nota con una descripción explicando en qué forma la unidad es defectuosa. Un representante de atención al cliente tal vez deba contactarlo en relación al estado de su reparación, por lo tanto incluya su nombre, dirección, número de teléfono y dirección de correo electrónico para acelerar el proceso.

SI LA GARANTÍA SE ENCUENTRA FUERA DEL PERÍODO DE GARANTÍA, por favor incluya un cheque por \$12.00 para cubrir el costo de reparación, manejo y correo de retorno. Todas las devoluciones cubiertas por la garantía deben ser enviadas por correo prepago.

Se recomienda que primero entre en contacto con SPECTRA llamando al número 1-800-777-5331 o por correo electrónico enviando un mensaje a [custserv@spectraintl.com](mailto:custserv@spectraintl.com) para obtener información actualizada sobre la unidad que requiere servicio. En algunos casos el modelo puede haber sido discontinuado y SPECTRA se reserva el derecho de ofrecer opciones alternativas de reparación o reemplazo.

SPECTRA MERCHANDISING INTERNATIONAL, INC.  
4230 North Normandy Avenue,  
Chicago, IL 60634, USA.  
1-800-777-5331

Para registrar su producto, siga el vínculo a continuación en el sitio web para ingresar su información.

<http://www.spectraintl.com/wform.html>.

0414

Impreso en China